

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr KDWU-25-2910

(wersja: v-1)

1. Nazwa wyrobu budowlanego:
Łączniki ARW 0 CSG do mocowania płyt warstwowych do podłoży murowych i drewnianych.

Nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Wkręty samowierjące z podkładką EPDM, do mocowania płyty warstwowej do drewna/betonu.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
ARW 0 CSG 6,4/7,0xL.
3. Zamierzone zastosowanie:
Łączniki ARW 0 CSG 6,4/7,0xL są przeznaczone do mocowania płyt warstwowych w okładzinach z blach stalowych, do podłoży z:
 - drewna klasy nie niższej niż C24 według normy PN-EN 338:2016,
 - cegły ceramicznej pełnej klasy nie niższej niż 15 według normy PN-EN 771-1+A1:2015,
 - pustaków ceramicznych klasy nie niższej niż 15 według normy PN-EN 771-1+A1:2015,
 - autoklawizowanego betonu komórkowego, klasy gęstości nie niższej niż 500 i klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 3 według normy PN-EN 771-4+A1:2015.**Ze względu na agresywność korozyjną środowiska atmosferycznego:**
 - łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej i pokryte powłoką Eco-GrePert, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2 VH, C3 VH i C4 H według norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Info-GLOBAL sp. j., ul. Długa 67, 63-400 Ostrów Wielkopolski
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
- 7a. Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji): **nie dotyczy**
- 7b. Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2025/2910 wydanie 1**

Jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, AC 020, certyfikat nr 020-UWB-1234/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
niszczący moment dokręcania łączników	nie mniejszy niż 15 Nm
nośności charakterystyczne zamocowań łączników	nie niższe niż wg Załączników 1÷7 (ITB-KOT-2025/2910 wydanie 1)
zabezpieczenie antykorozyjne	tablica 1 oraz p. 3.1.3. (ITB-KOT-2025/2910 wydanie 1)

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Kinga Frąszczak, Kierownik Działu Kontroli Jakości

KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI
mgr inż. Kinga Frąszczak

Ostrów Wielkopolski, 01.07.2025 r.

Załącznik 1:

Tablica C1. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL z podkładką $\geq \varnothing 19$ ze stali zwykłej węglowej

Podłoże		Drewno ¹⁾		
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h _{nom} [mm]		34	46	≥ 57
Grubość okładziny płyty warstwowej ²⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,64**	0,64**
		0,50	1,17**	1,17**
		0,55	1,17**	1,17**
		0,63	1,57**	1,57**
		0,75	1,81**	1,81**
		0,88	1,81**	1,81**
		1,00	1,81**	1,81**
	na wyrwanie [kN]	0,40	1,72*	2,19**
		0,50	1,72*	2,51*
		0,55	1,72*	2,51*
		0,63	1,72*	2,51*
		0,75	1,72*	2,51*
		0,88	1,72*	2,51*
		1,00	1,72*	2,51*

¹⁾ drewno klasy C24 według PN-EN 338:2016

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015

* wyrwanie łącznika z podłoża

** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 2:

Tablica C2. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL z podkładką $\geq \varnothing 19$ ze stali zwykłej węglowej, z kalotą DK lub z podkładką liniową SD

Podłoże		Drewno ¹⁾		
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h_{nom} [mm]		34	46	≥ 57
Grubość okładziny płyty warstwowej ²⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,64**	0,64**
		0,50	1,17**	1,17**
		0,55	1,17**	1,17**
		0,63	1,57**	1,57**
		0,75	1,81**	1,81**
		0,88	1,81**	1,81**
		1,00	1,81**	1,81**
	na wyrwanie [kN]	0,40	1,72*	2,51*
		0,50	1,72*	2,51*
		0,55	1,72*	2,51*
		0,63	1,72*	2,51*
		0,75	1,72*	2,51*
		0,88	1,72*	2,51*
		1,00	1,72*	2,51*

¹⁾ drewno klasy C24 według PN-EN 338:2016

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015

* wyrwanie łącznika z podłoża

** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 3:

Tablica C3. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL z podkładką $\geq \varnothing 19$ z aluminium

Podłoże		Drewno ¹⁾		
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h _{nom} [mm]		34	46	≥ 57
Grubość okładziny płyty warstwowej ²⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,64**	0,64**
		0,50	1,17**	1,17**
		0,55	1,17**	1,17**
		0,63	1,57**	1,57**
		0,75	1,81**	1,81**
		0,88	1,81**	1,81**
		1,00	1,81**	1,81**
	na wyrywanie [kN]	0,40	1,72*	2,19**
		0,50	1,72*	2,51*
		0,55	1,72*	3,00**
		0,63	1,72*	3,44*
		0,75	1,72*	3,44*
		0,88	1,72*	3,44*
		1,00	1,72*	3,44*

¹⁾ drewno klasy C24 według PN-EN 338:2016

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015

* wyrwanie łącznika z podłoża

** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 4:

Tablica C4. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL z podkładką $\geq \varnothing 19$ z aluminium, z kalotą DK lub z podkładką liniową SD

Podłoże		Drewno ¹⁾			
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h _{nom} [mm]		34	46	≥ 57	
Grubość okładziny płyty warstwowej ²⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,64**	0,64**	
		0,50	1,17**	1,17**	
		0,55	1,17**	1,17**	
		0,63	1,57**	1,57**	
		0,75	1,81**	1,81**	
		0,88	1,81**	1,81**	
		1,00	1,81**	1,81**	
	na wyrywanie [kN]	0,40	1,72*	2,51*	3,44*
		0,50	1,72*	2,51*	3,44*
		0,55	1,72*	2,51*	3,44*
		0,63	1,72*	2,51*	3,44*
		0,75	1,72*	2,51*	3,44*
		0,88	1,72*	2,51*	3,44*
		1,00	1,72*	2,51*	3,44*

¹⁾ drewno klasy C24 według PN-EN 338:2016

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015

* wyrwanie łącznika z podłoża

** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 5:

Tablica C5. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL
z podkładką $\geq \emptyset 19$ ze stali zwykłej węglowej lub z aluminium, z tuleją PP,
z kalotą DK lub bez, z podkładką liniową SD lub bez

Podłoże		Cegła pełna ceramiczna ¹⁾	Pustak ceramiczny ¹⁾	Autoklawizowany beton komórkowy	
				500 kg/m ³ klasy 3 ²⁾	650 kg/m ³ klasy 4 ³⁾
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h_{nom} [mm]		≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50
Grubość okładziny płyty warstwowej ⁴⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,58**	0,47**	0,41**
		0,50	1,05**	0,86*	0,74*
		0,55	1,05**	0,86*	0,74*
		0,63	1,41**	0,86*	0,74*
		0,75	1,63**	0,86*	0,74*
		0,88	1,63**	0,86*	0,74*
		1,00	1,63**	0,86*	0,74*
	na wrywanie [kN]	0,40	1,87*	0,86*	0,74*
		0,50	1,87*	0,86*	0,74*
		0,55	1,87*	0,86*	0,74*
		0,63	1,87*	0,86*	0,74*
		0,75	1,87*	0,86*	0,74*
		0,88	1,87*	0,86*	0,74*
		1,00	1,87*	0,86*	0,74*

¹⁾ cegła ceramiczna pełna / pustak ceramiczny klasy 15 według PN-EN 771-1+A1:2015
²⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 500 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 3, według PN-EN 771-4+A1:2015
³⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 650 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 4, według PN-EN 771-4+A1:2015
⁴⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015
* wyrwanie łącznika z podłoża
** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 6:

Tablica C6. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL
z podkładką $\geq \emptyset 19$ ze stali zwykłej węglowej lub z aluminium, z tuleją PA

Podłoże		Cegła pełna ceramiczna ¹⁾	Pustak ceramiczny ¹⁾	Autoklawizowany beton komórkowy	
				500 kg/m ³ klasy 3 ²⁾	650 kg/m ³ klasy 4 ³⁾
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h_{nom} [mm]		≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50
Grubość okładziny płyty warstwowej ⁴⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,40	0,58**	0,58**	0,41**
		0,50	1,05**	1,05**	0,74*
		0,55	1,05**	1,05**	0,74*
		0,63	1,41**	1,10*	0,74*
		0,75	1,63**	1,10*	0,74*
		0,88	1,63**	1,10*	0,74*
		1,00	1,63**	1,10*	0,74*
	na wrywanie [kN]	0,40	1,97**	1,10*	0,74*
		0,50	2,70**	1,10*	0,74*
		0,55	2,70**	1,10*	0,74*
		0,63	3,12*	1,10*	0,74*
		0,75	3,12*	1,10*	0,74*
		0,88	3,12*	1,10*	0,74*
		1,00	3,12*	1,10*	0,74*

¹⁾ cegła ceramiczna pełna / pustak ceramiczny klasy 15 według PN-EN 771-1+A1:2015
²⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 500 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 3, według PN-EN 771-4+A1:2015
³⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 650 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 4, według PN-EN 771-4+A1:2015
⁴⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015
* wyrwanie łącznika z podłoża
** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę

Załącznik 7:

Tablica C7. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników ARW 0 CSG 6,4/7,0xL
z podkładką $\geq \varnothing 19$ ze stali zwykłej węglowej lub z aluminium, z tuleją PA,
z kalotą DK lub podkładką liniową SD

Podłoże			Cegła pełna ceramiczna ¹⁾	Pustak ceramiczny ¹⁾	Autoklawizowany beton komórkowy		
					500 kg/m ³ klasy 3 ²⁾	650 kg/m ³ klasy 4 ³⁾	
Nominalna (całkowita) głębokość zakotwienia h _{nom} [mm]			≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	
Grubość okładziny płyty warstwowej ⁴⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,40	0,58**	0,58**	0,41**	0,58**
			0,50	1,05**	1,05**	0,74*	1,05**
			0,55	1,05**	1,05**	0,74*	1,05**
			0,63	1,41**	1,10*	0,74*	1,41**
			0,75	1,63**	1,10*	0,74*	1,49*
			0,88	1,63**	1,10*	0,74*	1,49*
			1,00	1,63**	1,10*	0,74*	1,49*
		na wyrwanie [kN]	0,40	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			0,50	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			0,55	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			0,63	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			0,75	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			0,88	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*
			1,00	3,12*	1,10*	0,74*	1,49*

¹⁾ cegła ceramiczna pełna / pustak ceramiczny klasy 15 według PN-EN 771-1+A1:2015

²⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 500 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 3, według PN-EN 771-4+A1:2015

³⁾ autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 650 kg/m³ oraz klasy wytrzymałości na ściskanie 4, według PN-EN 771-4+A1:2015

⁴⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD, według PN-EN 10346:2015

* wyrwanie łącznika z podłoża

** zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę