

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr DoP-19-0586

(wersja: v-1.1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

AR6 W CS 5,5/6,3xL ; AR6 W CSG 5,5/6,3xL ; AR6 W CSE 5,5/6,3xL ; AR6 W SS 5,5/6,3xL ;
AR12 W CS 5,5/6,3xL ; AR12 W CSG 5,5/6,3xL ; AR12 W CSE 5,5/6,3xL ; AR12 W SS 5,5/6,3xL ;
AR16 W CS 6,3/7,0xL ; AR16 W CSG 6,3/7,0xL ; AR16 W CSE 6,3/7,0xL ; AR18 W CS 5,5/6,3xL ;
AR18 W CSG 5,5/6,3xL ; AR18 W CSE 5,5/6,3xL ; AR25 W CS 6,3/7,0xL ; AR25 W CSG 6,3/7,0xL ;
AR25 W CSE 6,3/7,0xL ; ARW 0 CS 6,4/7,0xL ; ARW 0 CSG 6,4/7,0xL ; ARW 0 CSE 6,4/7,0xL

2. Zamierzone zastosowanie:

Wkręty są przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do podłoża stalowego lub drewnianego – zgodnie z Załącznikami 2÷43 ETA-19/0586 wydanej 30.09.2019 (oraz niniejszej Deklaracji Właściwości Użytkowych).

3. Producent:

Info-GLOBAL sp. j. , ul. Długa 67, 63-400 Ostrów Wielkopolski, PL

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 2+

5. Europejski dokument oceny: EAD 330047-01-0602

Europejska ocena techniczna: ETA-19/0586 wydana 30.09.2019

Jednostka ds. oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej

Jednostka notyfikowana: nr 1488

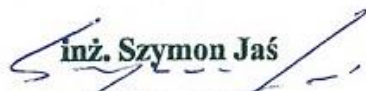
6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Nośność charakterystyczna na rozciąganie (wrywanie) $N_{R,k}$ [kN]	Nie niższe niż wg Załączników 2÷43 (ETA-19/0586)	ETA-19/0586 EAD 330047-01-0602
Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	Nie niższe niż wg Załączników 2÷43 (ETA-19/0586)	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Szymon Jaś - Kierownik Działu Kontroli Jakości
w Ostrowie Wielkopolskim, dnia 16.11.2022


inż. Szymon Jaś
Kierownik
Działu Kontroli Jakości

Wkręt	Załącznik
AR6 W CS 5,5/6,3xL	2, 3, 4, 23, 24, 25
AR6 W CSG 5,5/6,3xL	2, 3, 4, 23, 24, 25
AR6 W CSE 5,5/6,3xL	2, 3, 4, 23, 24, 25
AR6 W SS 5,5/6,3xL	5, 6, 7, 26, 27, 28
AR12 W CS 5,5/6,3xL	8, 9, 10, 29, 30, 31
AR12 W CSG 5,5/6,3xL	8, 9, 10, 29, 30, 31
AR12 W CSE 5,5/6,3xL	8, 9, 10, 29, 30, 31
AR12 W SS 5,5/6,3xL	11, 12, 13, 32, 33, 34
AR16 W CS 6,3/7,0xL	14, 15, 35, 36
AR16 W CSG 6,3/7,0xL	14, 15, 35, 36
AR16 W CSE 6,3/7,0xL	14, 15, 35, 36
AR18 W CS 5,5/6,3xL	16, 17, 18, 37, 38, 39
AR18 W CSG 5,5/6,3xL	16, 17, 18, 37, 38, 39
AR18 W CSE 5,5/6,3xL	16, 17, 18, 37, 38, 39
AR25 W CS 6,3/7,0xL	19, 20, 40, 41
AR25 W CSG 6,3/7,0xL	19, 20, 40, 41
AR25 W CSE 6,3/7,0xL	19, 20, 40, 41
ARW 0 CS 6,4/7,0xL	21, 22, 42, 43
ARW 0 CSG 6,4/7,0xL	21, 22, 42, 43
ARW 0 CSE 6,4/7,0xL	21, 22, 42, 43

Załącznik 2:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	2,81
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	2,81
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	3,53
		0,75	1,66	2,48	2,48	4,34	4,34
		0,88	1,66	2,48	2,48	4,34	4,34
		1,00	1,66	2,48	2,48	4,34	4,34
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 3:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	1,66	2,48	2,48	3,03	3,03
		0,55	1,66	2,48	2,48	3,03	3,03
		0,63	1,66	2,48	2,48	4,02	4,02
		0,75	1,66	2,48	2,48	4,45	4,45
		0,88	1,66	2,48	2,48	4,45	4,45
		1,00	1,66	2,48	2,48	4,45	4,45
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 4:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{A,1}$ lub $t_{A,2}$ w [mm]	$V_{A,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{A,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	1,66	2,48	2,48	3,00	3,00
		0,55	1,66	2,48	2,48	3,00	3,00
		0,63	1,66	2,48	2,48	3,79	3,79
		0,75	1,66	2,48	2,48	4,12	4,12
		0,88	1,66	2,48	2,48	4,12	4,12
		1,00	1,66	2,48	2,48	4,12	4,12
max. przemieszczenie $t_{B,u}$ w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 5:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{A,1}$ lub $t_{A,2}$ w [mm]	$V_{A,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{A,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	1,66	2,48	2,48	3,06	3,06
		0,55	1,66	2,48	2,48	3,06	3,06
		0,63	1,66	2,48	2,48	3,86	3,86
		0,75	1,66	2,48	2,48	4,63	4,63
		0,88	1,66	2,48	2,48	4,63	4,63
		1,00	1,66	2,48	2,48	4,63	4,63
max. przemieszczenie $t_{B,u}$ w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 6:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 22$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	2,48	2,94
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	3,39
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	3,39
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	3,83
		0,75	1,66	2,48	2,48	2,48	5,53
		0,88	1,66	2,48	2,48	2,48	5,53
		1,00	1,66	2,48	2,48	2,48	5,53
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 7:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 29$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	2,48	3,04
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	3,85
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	3,85
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	5,49
		0,75	1,66	2,48	2,48	2,48	6,32
		0,88	1,66	2,48	2,48	2,48	6,32
		1,00	1,66	2,48	2,48	2,48	6,32
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 8:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]			3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,50	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,55	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,63	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53
		0,75	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
		0,88	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
		1,00	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	

Załącznik 9:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$								
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70								
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27								
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27								
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59								
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86								
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86								
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86								
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19								
		0,50	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03								
		0,55	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03								
		0,63	3,71	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02								
		0,75	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45								
		0,88	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45								
		1,00	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45								
		max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]														
										30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
										40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
										50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
60	1,4									1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
70	1,6									1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
80	1,8									1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]																
								90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
								100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
								120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]																
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2										

Załącznik 10:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$		
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{k,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70		
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27		
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27		
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59		
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86		
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86		
	$N_{k,k}$ [kN]	1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	
		0,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
		0,55	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
		0,63	3,71	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79	
		0,75	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
		0,88	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
		1,00	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
		max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
			40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
			50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
			60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
70	1,6		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
80	1,8		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
90	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
100	2,3		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
120	2,8		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2			

Załącznik 11:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$	
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	
		0,50	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	
		0,55	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	
		0,63	3,71	3,86	3,86	3,86	3,86	3,86	
		0,75	3,71	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	
		0,88	3,71	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	
		1,00	3,71	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	
	max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
		50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
		60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
70		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
80		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
90		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
100		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
120		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
≥ 140		3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	

Załącznik 12:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 22$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94
		0,50	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,55	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,63	3,71	3,83	3,83	3,83	3,83	3,83
		0,75	3,71	4,56	4,56	5,53	5,53	5,53
		0,88	3,71	4,56	4,56	5,53	5,53	5,53
		1,00	3,71	4,56	4,56	5,53	5,53	5,53
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 13:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 29$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04
		0,50	3,71	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85
		0,55	3,71	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85
		0,63	3,71	4,56	4,56	5,49	5,49	5,49
		0,75	3,71	4,56	4,56	6,32	6,32	6,32
		0,88	3,71	4,56	4,56	6,32	6,32	6,32
		1,00	3,71	4,56	4,56	6,32	6,32	6,32
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 14:

AR16 W CS 6,3/7,0xL, AR16 W CSG 6,3/7,0xL, AR16 W CSE 6,3/7,0xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_2 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{0,1}$ lub $t_{0,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,55	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,63	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02
		0,75	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		0,88	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		1,00	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 15:

AR16 W CS 6,3/7,0xL, AR16 W CSG 6,3/7,0xL, AR16 W CSE 6,3/7,0xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_2 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{0,1}$ lub $t_{0,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,55	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,63	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79
		0,75	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		0,88	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		1,00	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 16:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_1 w [mm]			3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{k,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{k,k}$ [kN]	0,40	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
		0,50	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,55	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,63	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53
		0,75	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
		0,88	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
		1,00	3,71	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34
	max. przemieszczenie lba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
		50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
60		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
70		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
80		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
90		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
100		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
120		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		

Załącznik 17:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_1, w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$	
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{k,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
	$N_{k,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,55	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,63	3,71	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02
		0,75	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		0,88	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		1,00	3,71	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
	max. przemieszczenie lba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
		50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
60		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
70		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
80		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
90		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
100		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
120		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		

Załącznik 18:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,55	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,63	3,71	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79
		0,75	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		0,88	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		1,00	3,71	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 19:

AR25 W CS 6,3/7,0xL, AR25 W CSG 6,3/7,0xL, AR25 W CSE 6,3/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,55	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
		0,63	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02
		0,75	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		0,88	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
		1,00	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45	4,45
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 20:

AR25 W CS 6,3/7,0xL, AR25 W CSG 6,3/7,0xL, AR25 W CSE 6,3/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$	
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
		0,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,55	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
		0,63	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79	3,79
		0,75	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		0,88	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
		1,00	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	

Załącznik 21:

ARW 0 CS 6,4/7,0xL, ARW 0 CSG 6,4/7,0xL, ARW 0 CSE 6,4/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

Element II: drewno klasy $\geq$ C24		Długość efektywna l_{ef} [mm]			
		≥ 20	≥ 30	≥ 40	
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,40	0,64	0,64	Zniszczenie elementu I
		0,50	1,17	1,17	
		0,55	1,17	1,17	
		0,63	1,57	1,57	
		0,75	1,81	1,81	
		0,88	1,81	1,81	
		1,00	1,81	1,81	
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,40	1,72*	2,19**	*Zniszczenie elementu II **Zniszczenie elementu I
		0,50	1,72*	2,51*	
		0,55	1,72*	2,51*	
		0,63	1,72*	2,51*	
		0,75	1,72*	2,51*	
		0,88	1,72*	2,51*	
		1,00	1,72*	2,51*	
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7		
	40	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8		
	≥ 140	3,2	3,2		

Załącznik 22:

ARW 0 CS 6,4/7,0xL, ARW 0 CSG 6,4/7,0xL, ARW 0 CSE 6,4/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

Element II: drewno klasy $\geq$ C24		Długość efektywna l_{ef} [mm]			
		≥ 20	≥ 30	≥ 40	
Element I: $t_{h,1}$ lub $t_{h,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,40	0,64	0,64	Zniszczenie elementu I
		0,50	1,17	1,17	
		0,55	1,17	1,17	
		0,63	1,57	1,57	
		0,75	1,81	1,81	
		0,88	1,81	1,81	
		1,00	1,81	1,81	
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,40	1,72*	2,19**	*Zniszczenie elementu II **Zniszczenie elementu I
		0,50	1,72*	2,51*	
		0,55	1,72*	2,51*	
		0,63	1,72*	2,51*	
		0,75	1,72*	2,51*	
		0,88	1,72*	2,51*	
		1,00	1,72*	2,51*	
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	

Załącznik 23:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{h,1}$ lub $t_{h,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 24:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 25:

AR6 W CS 5,5/6,3xL, AR6 W CSG 5,5/6,3xL, AR6 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 26:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 27:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 22$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	6,73	6,73
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 28:

AR6 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 29$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: $t_{II} \leq 2$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{II} > 2$ mm: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
		0,75	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,88	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		1,00	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,50	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,55	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,63	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,75	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		0,88	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
		1,00	1,66	2,48	2,48	2,48	6,73
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 29:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 30:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 31:

AR12 W CS 5,5/6,3xL, AR12 W CSG 5,5/6,3xL, AR12 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 32:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$		
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70		
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27		
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27		
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59		
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86		
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86		
	$N_{R,k}$ [kN]	1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86		
		0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20	
		max. przemieszczenie lba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
			40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
			50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
			60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
70	1,6		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
80	1,8		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
90	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
100	2,3		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
120	2,8		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2			

Załącznik 33:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 22$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$	
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie lba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		

Załącznik 34:

AR12 W SS 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 29$ mm ze stali nierdzewnej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_1 w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$	
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	
	$N_{R,k}$ [kN]	1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		

Załącznik 35:

AR16 W CS 6,3/7,0xL, AR16 W CSG 6,3/7,0xL, AR16 W CSE 6,3/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_0 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$	
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
	$N_{R,k}$ [kN]	1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
		0,40	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		0,50	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		0,55	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		0,63	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		0,75	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		0,88	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		1,00	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61	
		max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
			40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
			50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
			60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
70	1,6		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
80	1,8		1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
90	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
100	2,3		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
120	2,8		2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
≥ 140	3,2		3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		

Załącznik 36:

AR16 W CS 6,3/7,0xL, AR16 W CSG 6,3/7,0xL, AR16 W CSE 6,3/7,0xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_1 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,50	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,55	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,63	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,75	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,88	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		1,00	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 37:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_1 w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{k,1}$ lub $t_{k,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 38:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 39:

AR18 W CS 5,5/6,3xL, AR18 W CSG 5,5/6,3xL, AR18 W CSE 5,5/6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	$\geq 11,00$
Element I: $t_{I,1}$ lub $t_{I,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
		0,75	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		0,88	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
		1,00	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,50	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,55	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,63	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,75	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		0,88	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
		1,00	3,71	4,56	4,56	9,20	9,20	9,20
max. przemieszczenie f_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 40:

AR25 W CS 6,3/7,0xL, AR25 W CSG 6,3/7,0xL, AR25 W CSE 6,3/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_0 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{0,1}$ lub $t_{0,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,40	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
	$N_{R,k}$ [kN]	0,50	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,55	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,63	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,75	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,88	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		1,00	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 41:

AR25 W CS 6,3/7,0xL, AR25 W CSG 6,3/7,0xL, AR25 W CSE 6,3/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235 – EN 10025-1

Element II: t_0 w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	$\geq 15,00$
Element I: $t_{0,1}$ lub $t_{0,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
		0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		0,88	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
		1,00	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,50	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,55	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,63	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,75	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		0,88	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
		1,00	4,95	4,95	4,95	7,61	7,61	7,61
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

Załącznik 42:

ARW 0 CS 6,4/7,0xL, ARW 0 CSG 6,4/7,0xL, ARW 0 CSE 6,4/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z powlekanej stali węglowej i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

Element II: drewno klasy $\geq$ C24		Długość efektywna l_{ef} [mm]			
		≥ 20	≥ 30	≥ 40	
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,40	0,64	0,64	Zniszczenie elementu I
		0,50	1,17	1,17	
		0,55	1,17	1,17	
		0,63	1,57	1,57	
		0,75	1,81	1,81	
		0,88	1,81	1,81	
		1,00	1,81	1,81	
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,40	1,72	2,51	Zniszczenie elementu II
		0,50	1,72	2,51	
		0,55	1,72	2,51	
		0,63	1,72	2,51	
		0,75	1,72	2,51	
		0,88	1,72	2,51	
		1,00	1,72	2,51	
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	

Załącznik 43:

ARW 0 CS 6,4/7,0xL, ARW 0 CSG 6,4/7,0xL, ARW 0 CSE 6,4/7,0xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 19$ mm z aluminium i podkładką DK lub SD

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

Element II: drewno klasy $\geq$ C24		Długość efektywna l_{ef} [mm]			
		≥ 20	≥ 30	≥ 40	
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,40	0,64	0,64	Zniszczenie elementu I
		0,50	1,17	1,17	
		0,55	1,17	1,17	
		0,63	1,57	1,57	
		0,75	1,81	1,81	
		0,88	1,81	1,81	
		1,00	1,81	1,81	
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,40	1,72	2,51	Zniszczenie elementu II
		0,50	1,72	2,51	
		0,55	1,72	2,51	
		0,63	1,72	2,51	
		0,75	1,72	2,51	
		0,88	1,72	2,51	
		1,00	1,72	2,51	
max. przemieszczenie t_{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	0,7	0,7	0,7	
	40	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	
	≥ 140	3,2	3,2	3,2	