

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr DoP-18-0789

(wersja: v-1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

AR 0 CS 4,8xL; AR 0 CSG 4,8xL; AR 0 CSE 4,8xL; AR0 W CS 4,8xL; AR0 W CSG 4,8xL; AR0 W CSE 4,8xL; AR0 W CS 4,8xL UFO; AR0 W CSG 4,8xL UFO; AR0 W CSE 4,8xL UFO; AR0 PZ W CS 6,3xL; AR0 PZ W CSG 6,3xL; AR0 PZ W CSE 6,3xL; AR2 W CS 4,8xL; AR2 W CSG 4,8xL; AR2 W CSE 4,8xL; AR2 W CS 4,8xL UFO; AR2 W CSG 4,8xL UFO; AR2 W CSE 4,8xL UFO; AR2 W SS 4,8xL; AR2 W SS-3 4,8xL; AR2 W SS-4 4,8xL; AR3 W CS 4,8xL; AR3 W CSG 4,8xL; AR3 W CSE 4,8xL; AR3 W SS 4,8xL; AR5 W CS 5,5xL; AR5 W CSG 5,5xL; AR5 W CSE 5,5xL; AR5 W SS 5,5xL; AR5 PZ W CS 5,5xL; AR5 PZ W CSG 5,5xL; AR5 PZ W CSE 5,5xL; AR6 W CS 6,3xL; AR6 W CSG 6,3xL; AR6 W CSE 6,3xL; AR8 W CS 5,5xL; AR8 W CSG 5,5xL; AR8 W CSE 5,5xL; AR12 W CS 5,5xL; AR12 W CSG 5,5xL; AR12 W CSE 5,5xL; AR12 W SS 5,5xL; AR12 PZ W CS 5,5xL; AR12 PZ W CSG 5,5xL; AR12 PZ W CSE 5,5xL; AR16 W CS 6,3xL; AR16 W CSG 6,3xL; AR16 W CSE 6,3xL; MA W CS 4,2xL; MA W CSG 4,2xL; MA W CSE 4,2xL; MB W CS 4,2xL; MB W CSG 4,2xL; MB W CSE 4,2xL; MC 0 CS 4,2xL; MC 0 CSG 4,2xL; MC 0 CSE 4,2xL; MC 0 SS-3 4,2xL; MC 0 SS-4 4,2xL; AR3+ W CS 5,5xL; AR3+ W CSG 5,5xL; AR3+ W CSE 5,5xL; BH W CS 4,8xL; BH W CSG 4,8xL; BH W CSE 4,8xL; ARW 0 CS 6,4xL; ARW 0 CSG 6,4xL; ARW 0 CSE 6,4xL

2. Zamierzone zastosowanie:

Wkręty są przeznaczone do mocowania elementów metalowych i blach metalowych do podłoża metalowego lub drewnianego – zgodnie z Załącznikami 1÷64 ETA-18/0789 wydanej 28.09.2018 (oraz niniejszej Deklaracji Właściwości Użytkowych).

3. Producent:

Info-GLOBAL sp. j. , ul. Długa 67, 63-400 Ostrów Wielkopolski, PL

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 2+

5. Europejski dokument oceny: EAD 330046-01-0602

Europejska ocena techniczna: ETA-18/0789 wydana 28.09.2018

Jednostka ds. oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej

Jednostka notyfikowana: nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Nośność charakterystyczna na rozciąganie (wrywanie) $N_{R,k}$ [kN]	Nie niższe niż wg Załączników 1÷64 (ETA-18/0789)	ETA-18/0789 EAD 330046-01-0602
Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	Nie niższe niż wg Załączników 1÷64 (ETA-18/0789)	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Szymon Jaś - Kierownik Działu Kontroli Jakości
w Ostrowie Wielkopolskim, dnia 08.11.2018


inż. Szymon Jaś
Kierownik
Działu Kontroli Jakości

Wkręt	Załącznik	Wkręt	Załącznik
AR 0 CS 4,8xL	1, 2	AR8 W CS 5,5xL	33 ÷ 37
AR 0 CSG 4,8xL	1, 2	AR8 W CSG 5,5xL	33 ÷ 37
AR 0 CSE 4,8xL	1 ÷ 3	AR8 W CSE 5,5xL	33 ÷ 37
AR0 W CS 4,8xL	4, 5	AR12 W CS 5,5xL	38, 39
AR0 W CSG 4,8xL	4, 5	AR12 W CSG 5,5xL	38, 39
AR0 W CSE 4,8xL	4, 5	AR12 W CSE 5,5xL	38, 39
AR0 W CS 4,8xL UFO	6	AR12 W SS 5,5xL	40 ÷ 44
AR0 W CSG 4,8xL UFO	6	AR12 PZ W CS 5,5xL	45
AR0 W CSE 4,8xL UFO	6	AR12 PZ W CSG 5,5xL	45
AR0 PZ W CS 6,3xL	7	AR12 PZ W CSE 5,5xL	45
AR0 PZ W CSG 6,3xL	7	AR16 W CS 6,3xL	46 ÷ 48
AR0 PZ W CSE 6,3xL	7	AR16 W CSG 6,3xL	46 ÷ 48
AR2 W CS 4,8xL	8, 9	AR16 W CSE 6,3xL	46 ÷ 48
AR2 W CSG 4,8xL	8, 9	MA W CS 4,2xL	49
AR2 W CSE 4,8xL	8 ÷ 10	MA W CSG 4,2xL	49
AR2 W CS 4,8xL UFO	11	MA W CSE 4,2xL	49
AR2 W CSG 4,8xL UFO	11	MB W CS 4,2xL	50
AR2 W CSE 4,8xL UFO	11, 12	MB W CSG 4,2xL	50
AR2 W SS 4,8xL	13	MB W CSE 4,2xL	50
AR2 W SS-3 4,8xL	14	MC 0 CS 4,2xL	51
AR2 W SS-4 4,8xL	15	MC 0 CSG 4,2xL	51
AR3 W CS 4,8xL	16 ÷ 18	MC 0 CSE 4,2xL	51
AR3 W CSG 4,8xL	16 ÷ 18	MC 0 SS-3 4,2xL	52
AR3 W CSE 4,8xL	16 ÷ 18	MC 0 SS-4 4,2xL	53
AR3 W SS 4,8xL	19 ÷ 21	AR3+ W CS 5,5xL	54, 55
AR5 W CS 5,5xL	22, 23	AR3+ W CSG 5,5xL	54, 55
AR5 W CSG 5,5xL	22, 23	AR3+ W CSE 5,5xL	54 ÷ 58
AR5 W CSE 5,5xL	22, 23	BH W CS 4,8xL	59, 60
AR5 W SS 5,5xL	24 ÷ 28	BH W CSG 4,8xL	59, 60
AR5 PZ W CS 5,5xL	29	BH W CSE 4,8xL	59 ÷ 61
AR5 PZ W CSG 5,5xL	29	ARW 0 CS 6,4xL	62 ÷ 64
AR5 PZ W CSE 5,5xL	29	ARW 0 CSG 6,4xL	62 ÷ 64
AR6 W CS 6,3xL	30 ÷ 32	ARW 0 CSE 6,4xL	62 ÷ 64
AR6 W CSG 6,3xL	30 ÷ 32	-	-
AR6 W CSE 6,3xL	30 ÷ 32	-	-

Załącznik 1:

AR 0 CS 4,8xL, AR 0 CSG 4,8xL i AR 0 CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,81	0,81	0,81	0,81	—	—	—	1,43
	0,55	0,81	0,81	0,81	0,81	—	—	—	1,43
	0,63	0,81	0,81	1,41	1,41	—	—	—	1,43
	0,75	0,81	0,81	1,41	1,41	—	—	—	1,43
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,58	0,58	0,58	0,58	—	—	—	1,71
	0,55	0,58	0,58	0,58	0,58	—	—	—	1,71
	0,63	0,58	0,58	0,73	0,73	—	—	—	1,71
	0,75	0,58	0,58	0,73	0,97	—	—	—	1,71
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,71
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 2:

AR 0 CS 4,8xL, AR 0 CSG 4,8xL i AR 0 CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,81	0,81	0,81	0,81	—	—	—	0,81
	0,55	0,81	0,81	0,81	0,81	—	—	—	0,81
	0,63	0,81	0,81	1,41	1,41	—	—	—	1,06
	0,75	0,81	0,81	1,41	1,41	—	—	—	1,06
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,58	0,58	0,58	0,58	—	—	—	0,96
	0,55	0,58	0,58	0,58	0,58	—	—	—	0,96
	0,63	0,58	0,58	0,73	0,73	—	—	—	0,96
	0,75	0,58	0,58	0,73	0,97	—	—	—	0,96
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 3:

AR O CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80

Załącznik 4:

AR O W CS 4,8xL, AR O W CSG 4,8xL i AR O W CSE 4,8xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,55	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,63	1,03	1,03	1,27	1,27	1,27	—	—	
	0,75	1,03	1,03	1,27	1,97	1,97	—	—	
	0,88	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,00	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	
	0,63	0,51	0,51	0,73	0,73	0,73	—	—	
	0,75	0,51	0,51	0,73	0,80	0,80	—	—	
	0,88	0,51	0,51	0,73	0,80	0,80	—	—	
	1,00	0,51	0,51	0,73	0,80	0,80	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 5:

ARO W CS 4,8xL, ARO W CSG 4,8xL i ARO W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,55	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,63	1,03	1,03	1,27	1,27	1,27	—	—	
	0,75	1,03	1,03	1,27	1,97	1,97	—	—	
	0,88	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,00	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,63	0,62	0,62	0,73	0,73	0,73	—	—	
	0,75	0,62	0,62	0,73	0,80	0,80	—	—	
	0,88	0,62	0,62	0,73	0,80	0,93	—	—	
	1,00	0,62	0,62	0,73	0,80	0,93	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 6:

ARO W CS 4,8xL UFO, ARO W CSG 4,8xL UFO i ARO W CSE 4,8xL UFO

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,55	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	
	0,63	1,03	1,03	1,27	1,27	1,27	—	—	
	0,75	1,03	1,03	1,27	1,97	1,97	—	—	
	0,88	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,00	1,03	1,03	1,27	1,97	2,14	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,63	0,62	0,62	0,73	0,73	0,73	—	—	
	0,75	0,62	0,62	0,73	0,80	0,80	—	—	
	0,88	0,62	0,62	0,73	0,80	0,93	—	—	
	1,00	0,62	0,62	0,73	0,80	0,93	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 7:

AR0 PZ W CS 6,3xL, AR0 PZ W CSG 6,3xL i AR0 PZ W CSE 6,3xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	6 Nm								
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
	0,55	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
	0,63	1,50	1,50	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	
	0,75	1,50	1,50	1,84	2,86	2,86	2,86	2,86	
	0,88	1,50	1,50	1,84	2,86	3,11	3,11	3,11	
	1,00	1,50	1,50	1,84	2,86	3,11	3,58	3,58	
	1,13	1,50	1,50	1,84	2,86	3,11	3,58	3,58	
	1,25	1,50	1,50	1,84	2,86	3,11	3,58	3,58	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	0,55	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	0,63	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	0,75	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	0,88	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	1,00	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	1,13	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	1,25	0,51	0,51	0,67	0,81	0,99	1,75	1,75	1,96
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 8:

AR2 W CS 4,8xL, AR2 W CSG 4,8xL i AR2 W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	1,43
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,43
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,67
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,67
	0,63	0,55	0,55	0,71	0,71	0,71	—	—	1,67
	0,75	0,55	0,55	0,71	0,81	0,81	—	—	1,67
	0,88	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	1,19	—	1,67
	1,00	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	1,56	—	1,67
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.
Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 9:

AR2 W CS 4,8xL, AR2 W CSG 4,8xL i AR2 W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	0,75
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,75
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,10
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,10
	0,63	0,55	0,55	0,71	0,71	0,71	—	—	1,10
	0,75	0,55	0,55	0,71	0,81	0,81	—	—	1,10
	0,88	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,10
	1,00	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,10
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,10

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 10:

AR2 W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80

Załącznik 11:

AR2 W CS 4,8xL UFO, AR2 W CSG 4,8xL UFO i AR2 W CSE 4,8xL UFO

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,43
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67

Załącznik 12:

AR2 W CSE 4,8xL UFO

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80

Załącznik 13:

AR2 W SS 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali nierdzewnej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,18
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,18
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	1,18
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,18
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,18
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,18
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,18
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,38
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,38
	0,63	0,55	0,55	0,71	0,71	0,71	—	—	1,38
	0,75	0,55	0,55	0,71	0,81	0,81	—	—	1,38
	0,88	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,38
	1,00	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,38
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,38

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 14:

AR2 W SS-3 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali nierdzewnej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,18
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,38
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,38

Załącznik 15:

AR2 W SS-4 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali nierdzewnej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,18
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,18
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67

Załącznik 16:

AR3 W CS 4,8xL, AR3 W CSG 4,8xL i AR3 W CSE 4,8xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	—	
	0,63	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—	
	0,75	2,06	2,06	2,06	2,06	—	—	—	
	0,88	2,22	2,22	2,22	2,22	—	—	—	
	1,00	2,53	2,53	2,53	2,53	—	—	—	
	1,13	2,53	2,53	2,53	—	—	—	—	
	1,25	2,53	2,66	2,66	—	—	—	—	
	1,50	2,53	2,66	3,32	—	—	—	—	
	1,75	2,53	2,66	—	—	—	—	—	
	2,00	2,53	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	—	—	—	
	0,75	0,83	0,83	0,83	0,83	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 17:

AR3 W CS 4,8xL, AR3 W CSG 4,8xL i AR3 W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,63	1,35	1,35	1,35	—	—	—	—	
	0,75	2,06	2,06	2,06	—	—	—	—	
	0,88	2,22	2,22	2,22	—	—	—	—	
	1,00	2,53	2,53	2,53	—	—	—	—	
	1,13	2,53	2,53	2,53	—	—	—	—	
	1,25	2,53	2,66	2,66	—	—	—	—	
	1,50	2,53	2,66	3,32	—	—	—	—	
	1,75	2,53	2,66	—	—	—	—	—	
	2,00	2,53	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	1,40	1,76	2,14	—	—	—	
	0,55	0,96	1,40	1,76	2,14	—	—	—	
	0,63	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	0,75	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	0,88	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	1,00	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	1,13	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,40	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 18:

AR3 W CS 4,8xL, AR3 W CSG 4,8xL i AR3 W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,63	1,35	1,35	1,35	—	—	—	—	
	0,75	2,06	2,06	2,06	—	—	—	—	
	0,88	2,22	2,22	2,22	—	—	—	—	
	1,00	2,53	2,53	2,53	—	—	—	—	
	1,13	2,53	2,53	2,53	—	—	—	—	
	1,25	2,53	2,66	2,66	—	—	—	—	
	1,50	2,53	2,66	3,32	—	—	—	—	
	1,75	2,53	2,66	—	—	—	—	—	
	2,00	2,53	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	1,40	1,76	2,56	—	—	—	
	0,55	0,96	1,40	1,76	2,56	—	—	—	
	0,63	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	0,75	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	0,88	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	1,00	0,96	1,40	1,76	2,70	—	—	—	
	1,13	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,25	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,50	0,96	1,40	1,76	—	—	—	—	
	1,75	0,96	1,40	—	—	—	—	—	
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 19:

AR3 W SS 4,8xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,63	1,34	1,34	1,34	—	—	—	—	
	0,75	2,04	2,04	2,04	—	—	—	—	
	0,88	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—	
	1,00	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,13	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,25	2,51	2,65	2,65	—	—	—	—	
	1,50	2,51	2,65	3,29	—	—	—	—	
	1,75	2,51	2,65	—	—	—	—	—	
	2,00	2,51	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	
	0,63	0,75	0,75	0,75	—	—	—	—	
	0,75	0,83	0,83	0,83	—	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 20:

AR3 W SS 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,63	1,34	1,34	1,34	—	—	—	—	
	0,75	2,04	2,04	2,04	—	—	—	—	
	0,88	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—	
	1,00	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,13	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,25	2,51	2,65	2,65	—	—	—	—	
	1,50	2,51	2,65	3,29	—	—	—	—	
	1,75	2,51	2,65	—	—	—	—	—	
	2,00	2,51	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,00	1,23	1,65	2,14	—	—	—	
	0,55	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,63	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,75	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,88	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	1,00	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	1,13	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,25	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,50	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,75	1,00	1,23	—	—	—	—	—	
	2,00	1,00	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 21:

AR3 W SS 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,63	1,34	1,34	1,34	—	—	—	—	
	0,75	2,04	2,04	2,04	—	—	—	—	
	0,88	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—	
	1,00	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,13	2,51	2,51	2,51	—	—	—	—	
	1,25	2,51	2,65	2,65	—	—	—	—	
	1,50	2,51	2,65	3,29	—	—	—	—	
	1,75	2,51	2,65	—	—	—	—	—	
	2,00	2,51	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,55	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,63	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,75	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	0,88	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	1,00	1,00	1,23	1,65	2,44	—	—	—	
	1,13	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,25	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,50	1,00	1,23	1,65	—	—	—	—	
	1,75	1,00	1,23	—	—	—	—	—	
	2,00	1,00	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 22:

AR5 W CS 5,5xL, AR5 W CSG 5,5xL i AR5 W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,13	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,25	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,50	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,75	1,12	1,12	—	—	—	—	—	
	2,00	1,12	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 23:

AR5 W CS 5,5xL, AR5 W CSG 5,5xL i AR5 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno: klasy $\geq$ C24	
$M_{t,nom}$	5 Nm									
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92		
	0,55	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92		
	0,63	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08		
	0,75	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15		
	0,88	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40		
	1,00	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68		
	1,13	—	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	—		
	1,25	—	—	2,26	2,26	2,26	2,26	—		
	1,50	—	—	—	2,88	2,88	2,88	—		
2,00	—	—	—	—	3,65	3,65	3,65	—		
2,50	—	—	—	—	—	3,65	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	2,53		
	0,55	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	2,53		2,53
	0,63	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	3,56		3,56
	0,75	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	4,09		4,09
	0,88	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	4,10		4,10
	1,00	0,96	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	4,66		4,66
	1,13	—	0,96	1,37	1,49	2,33	2,33	4,66		—
	1,25	—	—	1,37	1,49	2,33	2,33	4,66		—
	1,50	—	—	—	1,49	2,33	2,33	4,66		—
	2,00	—	—	—	—	2,33	2,33	5,49		—
	2,50	—	—	—	—	—	2,33	—		—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 24:

AR5 W SS 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—		
2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,13	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,25	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,50	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	1,75	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	
	2,00	1,12	1,12	1,12	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 25:

AR5 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą Ø14 mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,68	2,14	2,14	2,14	—	—	—	
	0,55	1,68	2,48	2,14	2,14	—	—	—	
	0,63	1,68	2,48	2,86	2,86	—	—	—	
	0,75	1,68	2,48	3,35	3,35	—	—	—	
	0,88	1,68	2,48	3,46	3,46	—	—	—	
	1,00	1,68	2,48	3,97	3,97	—	—	—	
	1,13	1,68	2,48	3,97	—	—	—	—	
	1,25	1,68	2,48	3,97	—	—	—	—	
	1,50	1,68	2,48	3,97	—	—	—	—	
	1,75	1,68	2,48	3,97	—	—	—	—	
	2,00	1,68	2,48	3,97	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 26:

AR5 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,68	2,48	3,08	3,08	—	—	—	
	0,55	1,68	2,48	3,08	3,08	—	—	—	
	0,63	1,68	2,48	3,52	3,52	—	—	—	
	0,75	1,68	2,48	4,06	4,06	—	—	—	
	0,88	1,68	2,48	4,07	4,07	—	—	—	
	1,00	1,68	2,48	4,63	4,63	—	—	—	
	1,13	1,68	2,48	4,63	—	—	—	—	
	1,25	1,68	2,48	4,63	—	—	—	—	
	1,50	1,68	2,48	4,63	—	—	—	—	
	1,75	1,68	2,48	4,63	—	—	—	—	
	2,00	1,68	2,48	4,63	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 27:

AR5 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą Ø14 mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,68	2,48	2,56	2,56	—	—	—	
	0,55	1,68	2,48	2,56	2,56	—	—	—	
	0,63	1,68	2,48	3,49	3,49	—	—	—	
	0,75	1,68	2,48	4,02	4,02	—	—	—	
	0,88	1,68	2,48	4,03	4,03	—	—	—	
	1,00	1,68	2,48	4,58	4,58	—	—	—	
	1,13	1,68	2,48	4,58	—	—	—	—	
	1,25	1,68	2,48	4,58	—	—	—	—	
	1,50	1,68	2,48	4,58	—	—	—	—	
	1,75	1,68	2,48	4,58	—	—	—	—	
	2,00	1,68	2,48	4,58	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 28:

AR5 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}16$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
	2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,68	2,48	3,23	3,23	—	—	—	
	0,55	1,68	2,48	3,23	3,23	—	—	—	
	0,63	1,68	2,48	3,64	3,64	—	—	—	
	0,75	1,68	2,48	4,70	4,70	—	—	—	
	0,88	1,68	2,48	5,07	5,07	—	—	—	
	1,00	1,68	2,48	5,07	5,07	—	—	—	
	1,13	1,68	2,48	5,07	—	—	—	—	
	1,25	1,68	2,48	5,07	—	—	—	—	
	1,50	1,68	2,48	5,07	—	—	—	—	
	1,75	1,68	2,48	5,07	—	—	—	—	
	2,00	1,68	2,48	5,07	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 29:

AR5 PZ W CS 5,5xL, AR5 PZ W CSG 5,5xL i AR5 PZ W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	—
	0,55	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	—
	0,63	1,56	1,56	1,56	1,56	—	—	—	—
	0,75	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	—	—
	0,88	2,01	2,01	2,01	2,01	—	—	—	—
	1,00	2,30	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—
	1,13	2,30	2,30	2,30	—	—	—	—	—
	1,25	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	—
	1,50	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	—
	1,75	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	—
2,00	3,30	3,30	3,30	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,80	2,69	2,69	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,80	2,69	2,69	—	—	—	—
	0,63	1,25	1,80	3,33	3,66	—	—	—	—
	0,75	1,25	1,80	3,33	4,23	—	—	—	—
	0,88	1,25	1,80	3,33	4,23	—	—	—	—
	1,00	1,25	1,80	3,33	4,81	—	—	—	—
	1,13	1,25	1,80	3,33	—	—	—	—	—
	1,25	1,25	1,80	3,33	—	—	—	—	—
	1,50	1,25	1,80	3,33	—	—	—	—	—
	1,75	1,25	1,80	—	—	—	—	—	—
2,00	1,25	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 30:

AR6 W CS 6,3xL, AR6 W CSG 6,3xL i AR6 W CSE 6,3xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,55	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,63	1,44	1,44	1,44	—	—	—	—	
	0,75	2,01	2,01	2,01	—	—	—	—	
	0,88	2,40	2,40	2,40	—	—	—	—	
	1,00	2,91	2,91	2,91	—	—	—	—	
	1,13	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,25	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,50	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
1,75	2,91	2,91	—	—	—	—	—		
2,00	2,91	2,91	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,55	0,72	0,72	0,72	—	—	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,05	—	—	—	—	
	0,75	1,15	1,15	1,15	—	—	—	—	
	0,88	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	
	1,00	1,32	1,32	1,32	—	—	—	—	
	1,13	1,32	1,32	—	—	—	—	—	
	1,25	1,32	1,32	—	—	—	—	—	
	1,50	1,32	1,32	—	—	—	—	—	
	1,75	1,32	1,32	—	—	—	—	—	
	2,00	1,32	1,32	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 31:

AR6 W CS 6,3xL, AR6 W CSG 6,3xL i AR6 W CSE 6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,55	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,63	1,44	1,44	1,44	—	—	—	—	
	0,75	2,01	2,01	2,01	—	—	—	—	
	0,88	2,40	2,40	2,40	—	—	—	—	
	1,00	2,91	2,91	2,91	—	—	—	—	
	1,13	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,25	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,50	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,75	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
2,00	2,91	2,91	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	—	—	—	—	
	0,55	3,08	3,08	3,08	—	—	—	—	
	0,63	3,52	3,52	3,52	—	—	—	—	
	0,75	4,06	4,06	4,06	—	—	—	—	
	0,88	4,07	4,07	4,07	—	—	—	—	
	1,00	4,63	4,63	4,63	—	—	—	—	
	1,13	4,63	4,63	—	—	—	—	—	
	1,25	4,63	4,63	—	—	—	—	—	
	1,50	4,63	4,63	—	—	—	—	—	
	1,75	4,63	4,63	—	—	—	—	—	
2,00	4,63	4,63	—	—	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 32:

AR6 W CS 6,3xL, AR6 W CSG 6,3xL i AR6 W CSE 6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,55	1,30	1,30	1,30	—	—	—	—	
	0,63	1,44	1,44	1,44	—	—	—	—	
	0,75	2,01	2,01	2,01	—	—	—	—	
	0,88	2,40	2,40	2,40	—	—	—	—	
	1,00	2,91	2,91	2,91	—	—	—	—	
	1,13	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,25	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,50	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
	1,75	2,91	2,91	—	—	—	—	—	
2,00	2,91	2,91	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	3,23	3,23	3,23	—	—	—	—	
	0,55	3,23	3,23	3,23	—	—	—	—	
	0,63	3,64	3,64	3,64	—	—	—	—	
	0,75	4,70	4,70	4,70	—	—	—	—	
	0,88	4,74	5,35	5,35	—	—	—	—	
	1,00	4,74	6,48	6,48	—	—	—	—	
	1,13	4,74	6,48	—	—	—	—	—	
	1,25	4,74	6,48	—	—	—	—	—	
	1,50	4,74	6,48	—	—	—	—	—	
	1,75	4,74	6,48	—	—	—	—	—	
2,00	4,74	6,48	—	—	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 33:

AR8 W CS 5,5xL, AR8 W CSG 5,5xL i AR8 W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0.50	1.27	1.27	1.27	1.27	—	—	—	
	0.55	1.27	1.27	1.27	1.27	—	—	—	
	0.63	1.61	1.61	1.61	1.61	—	—	—	
	0.75	1.71	1.71	1.71	1.71	—	—	—	
	0.88	2.07	2.07	2.07	2.07	—	—	—	
	1.00	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—	
	1.13	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—	
	1.25	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—	
	1.50	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—	
	1.75	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—	
2.00	2.37	2.37	2.37	2.37	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0.50	0.61	0.61	0.61	0.61	—	—	—	
	0.55	0.61	0.61	0.61	0.61	—	—	—	
	0.63	0.89	0.89	0.89	0.89	—	—	—	
	0.75	0.99	0.99	0.99	0.99	—	—	—	
	0.88	0.99	0.99	0.99	0.99	—	—	—	
	1.00	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—	
	1.13	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—	
	1.25	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—	
	1.50	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—	
	1.75	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—	
2.00	1.12	1.12	1.12	1.12	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 34:

AR8 W CS 5,5xL, AR8 W CSG 5,5xL i AR8 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,63	1,61	1,61	1,61	1,61	—	—	—	
	0,75	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,13	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,25	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,50	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,75	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,64	2,14	2,14	2,14	—	—	—	
	0,55	1,64	2,14	2,14	2,14	—	—	—	
	0,63	1,64	2,86	2,86	2,86	—	—	—	
	0,75	1,64	2,87	3,35	3,35	—	—	—	
	0,88	1,64	2,87	3,46	3,46	—	—	—	
	1,00	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—	
	1,13	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—	
	1,25	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—	
	1,50	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—	
	1,75	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—	
2,00	1,64	2,87	3,97	3,97	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 35:

AR8 W CS 5,5xL, AR8 W CSG 5,5xL i AR8 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,63	1,61	1,61	1,61	1,61	—	—	—	
	0,75	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,13	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,25	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,50	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,75	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,64	2,87	3,08	3,08	—	—	—	
	0,55	1,64	2,87	3,08	3,08	—	—	—	
	0,63	1,64	2,87	3,52	3,52	—	—	—	
	0,75	1,64	2,87	4,06	4,06	—	—	—	
	0,88	1,64	2,87	4,07	4,07	—	—	—	
	1,00	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—	
	1,13	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—	
	1,25	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—	
	1,50	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—	
	1,75	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—	
2,00	1,64	2,87	4,63	4,63	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 36:

AR8 W CS 5,5xL, AR8 W CSG 5,5xL i AR8 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,63	1,61	1,61	1,61	1,61	—	—	—	
	0,75	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,13	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,25	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,50	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,75	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,64	2,56	2,56	2,56	—	—	—	
	0,55	1,64	2,56	2,56	2,56	—	—	—	
	0,63	1,64	2,87	3,49	3,49	—	—	—	
	0,75	1,64	2,87	4,02	4,02	—	—	—	
	0,88	1,64	2,87	4,03	4,03	—	—	—	
	1,00	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—	
	1,13	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—	
	1,25	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—	
	1,50	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—	
	1,75	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—	
2,00	1,64	2,87	4,58	4,58	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 37:

AR8 W CS 5,5xL, AR8 W CSG 5,5xL i AR8 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 dla $t_{N,II} \geq 3$ mm lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	—	—	—	
	0,63	1,61	1,61	1,61	1,61	—	—	—	
	0,75	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,13	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,25	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,50	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
	1,75	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—	
2,00	2,37	2,37	2,37	2,37	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,64	2,87	3,23	3,23	—	—	—	
	0,55	1,64	2,87	3,23	3,23	—	—	—	
	0,63	1,64	2,87	3,64	3,64	—	—	—	
	0,75	1,64	2,87	4,70	4,70	—	—	—	
	0,88	1,64	2,87	5,35	5,35	—	—	—	
	1,00	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—	
	1,13	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—	
	1,25	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—	
	1,50	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—	
	1,75	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—	
2,00	1,64	2,87	5,51	5,39	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 38:

AR12 W CS 5,5xL, AR12 W CSG 5,5xL i AR12 W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,55	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,63	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—	
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	
	0,88	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—	
	1,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,13	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,25	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,50	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
1,75	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—		
2,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,13	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,25	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,50	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,75	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	2,00	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 39:

AR12 W CS 5,5xL, AR12 W CSG 5,5xL i AR12 W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej lub aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,55	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,63	1,26	1,26	1,26	1,26	—	—	—	
	0,75	1,26	1,26	1,26	1,26	—	—	—	
	0,88	1,48	1,48	1,48	1,48	—	—	—	
	1,00	1,80	1,80	1,80	1,80	—	—	—	
	1,13	1,80	1,80	1,80	1,80	—	—	—	
	1,25	2,66	2,66	2,66	2,66	—	—	—	
	1,50	3,46	3,46	3,46	3,46	—	—	—	
	2,00	4,02	4,02	4,02	4,02	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	2,53	2,53	—	—	—	
	0,55	2,53	2,53	2,53	2,53	—	—	—	
	0,63	3,56	3,56	3,56	3,56	—	—	—	
	0,75	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	
	0,88	4,10	4,10	4,10	4,10	—	—	—	
	1,00	4,66	4,66	4,66	4,66	—	—	—	
	1,13	4,66	4,66	4,66	4,66	—	—	—	
	1,25	4,66	4,66	4,66	4,66	—	—	—	
	1,50	4,69	4,69	4,69	4,69	—	—	—	
	2,00	4,69	4,69	4,69	4,69	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 40:

AR12 W SS 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,55	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,63	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—	
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	
	0,88	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—	
	1,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,13	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,25	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,50	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,75	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,13	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,25	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,50	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	
	1,75	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 41:

AR12 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą Ø14 mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,55	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,63	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—	
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	
	0,88	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—	
	1,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,13	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,25	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,50	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,75	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	2,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,14	2,14	2,14	2,14	—	—	—	
	0,55	2,14	2,14	2,14	2,14	—	—	—	
	0,63	2,86	2,86	2,86	2,86	—	—	—	
	0,75	3,35	3,35	3,35	3,35	—	—	—	
	0,88	3,46	3,46	3,46	3,46	—	—	—	
	1,00	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	
	1,13	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	
	1,25	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	
	1,50	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	
	1,75	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	
	2,00	3,97	3,97	3,97	3,97	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 42:

AR12 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,55	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0,63	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—	
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	
	0,88	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—	
	1,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,13	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,25	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,50	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	1,75	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
	2,00	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	—	—	—	
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	—	—	—	
	0,63	3,52	3,52	3,52	3,52	—	—	—	
	0,75	4,06	4,06	4,06	4,06	—	—	—	
	0,88	4,07	4,07	4,07	4,07	—	—	—	
	1,00	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	
	1,13	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	
	1,25	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	
	1,50	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	
	1,75	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	
	2,00	4,63	4,63	4,63	4,63	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 43:

AR12 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą Ø14 mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0.50	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—
	0.55	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—
	0.63	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—
	0.75	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—
	0.88	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—
	1.00	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1.13	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1.25	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1.50	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1.75	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
2.00	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0.50	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	—	—	—
	0.55	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	—	—	—
	0.63	3,49	3,49	3,49	3,49	3,49	—	—	—
	0.75	4,02	4,02	4,02	4,02	4,02	—	—	—
	0.88	4,03	4,03	4,03	4,03	4,03	—	—	—
	1.00	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—
	1.13	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—
	1.25	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—
	1.50	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—
	1.75	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—
2.00	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 44:

AR12 W SS 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—
	0,55	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—
	0,63	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	—
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—
	0,88	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—
	1,00	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1,13	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1,25	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
	1,50	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—
1,75	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
2,00	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	—	—	—
	0,55	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	—	—	—
	0,63	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—	—	—
	0,75	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	—	—	—
	0,88	5,35	5,35	5,35	5,35	5,35	—	—	—
	1,00	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—
	1,13	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—
	1,25	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—
	1,50	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—
	1,75	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—
	2,00	6,48	6,48	6,48	6,48	6,48	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 45:

AR12 PZ W CS 5,5xL, AR12 PZ W CSG 5,5xL i AR12 PZ W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0.50	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0.55	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	—	
	0.63	1.45	1.45	1.45	1.45	—	—	—	
	0.75	1.88	1.88	1.88	1.88	—	—	—	
	0.88	2.28	2.28	2.28	2.28	—	—	—	
	1.00	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—	
	1.13	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—	
	1.25	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—	
	1.50	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—	
	1.75	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—	
2.00	2.74	2.74	2.74	2.74	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0.50	2.69	2.69	2.69	2.69	—	—	—	
	0.55	2.69	2.69	2.69	2.69	—	—	—	
	0.63	3.66	3.66	3.66	3.66	—	—	—	
	0.75	4.23	4.23	4.23	4.23	—	—	—	
	0.88	4.23	4.23	4.23	4.23	—	—	—	
	1.00	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—	
	1.13	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—	
	1.25	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—	
	1.50	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—	
	1.75	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—	
2.00	4.81	4.81	4.81	4.81	—	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 46:

AR16 W CS 6,3xL, AR16 W CSG 6,3xL i AR16 W CSE 6,3xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,55	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,63	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—	
	0,75	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
	0,88	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	—	—	
	1,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,13	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,25	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,50	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,75	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
2,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,75	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—	—	
	0,88	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	
	1,00	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	
	1,13	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	
	1,25	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	
	1,50	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	
	1,75	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—
2,00	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 47:

AR16 W CS 6,3xL, AR16 W CSG 6,3xL i AR16 W CSE 6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,55	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,63	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—	
	0,75	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
	0,88	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	—	—	
	1,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,13	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,25	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,50	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,75	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	2,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	—	
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—	—	
	0,63	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52	—	—	
	0,75	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06	—	—	
	0,88	4,07	4,07	4,07	4,07	4,07	—	—	
	1,00	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	
	1,13	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	
	1,25	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	
	1,50	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	
	1,75	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	
	2,00	4,12	4,12	4,63	4,63	4,63	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 48:

AR16 W CS 6,3xL, AR16 W CSG 6,3xL i AR16 W CSE 6,3xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S235JR – EN 10025-1 lub S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	6 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,55	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	—	—	
	0,63	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—	
	0,75	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
	0,88	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	—	—	
	1,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,13	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,25	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,50	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	1,75	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
	2,00	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	—	—	
	0,55	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	—	—	
	0,63	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—	—	
	0,75	4,12	4,12	4,70	4,70	4,70	—	—	
	0,88	4,12	4,12	5,35	5,35	5,35	—	—	
	1,00	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	
	1,13	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	
	1,25	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	
	1,50	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	
	1,75	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	
	2,00	4,12	4,12	6,18	6,18	6,18	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 49:

MA W CS 4,2xL, MA W CSG 4,2xL i MA W CSE 4,2xL

(z pierścieniem uszczelniającym z EPDM lub bez podkładki)

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24	
$M_{t,nom}$	2 Nm									
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,81	0,81	1,04	1,63	1,92	2,13	—		
	0,55	—	0,81	1,04	1,63	1,92	2,13	—		
	0,63	—	—	1,04	1,63	1,92	2,13	—		
	0,75	—	—	—	1,63	1,92	2,13	—		
	0,88	—	—	—	—	1,92	2,13	—		
	1,00	—	—	—	—	2,13	—	—		
	1,13	—	—	—	—	—	—	—		
	1,25	—	—	—	—	—	—	—		
	1,50	—	—	—	—	—	—	—		
1,75	—	—	—	—	—	—	—			
2,00	—	—	—	—	—	—	—			
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,76	0,81	1,07	1,58		—	
	0,55	—	0,55	0,76	0,81	1,07	1,58		—	
	0,63	—	—	0,76	0,81	1,07	1,58		—	
	0,75	—	—	—	0,81	1,07	1,58		—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,58		—	
	1,00	—	—	—	—	1,58	—		—	
	1,13	—	—	—	—	—	—		—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—		
	1,50	—	—	—	—	—	—	—		
	1,75	—	—	—	—	—	—	—		
2,00	—	—	—	—	—	—	—			

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 50:

MB W CS 4,2xL, MB W CSG 4,2xL i MB W CSE 4,2xL

(z pierścieniem uszczelniającym z EPDM lub bez podkładki)

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	2 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
	0,55	—	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
	0,63	—	—	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
	0,75	—	—	—	1,63	1,92	1,93	2,22	
	0,88	—	—	—	—	1,92	1,93	2,22	
	1,00	—	—	—	—	1,93	1,93	2,22	
	1,13	—	—	—	—	—	—	2,22	
	1,25	—	—	—	—	—	—	2,22	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
1,75	—	—	—	—	—	—	—		
2,00	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
	0,55	—	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
	0,63	—	—	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
	0,75	—	—	—	0,81	1,09	1,73	1,82	
	0,88	—	—	—	—	1,09	1,73	1,82	
	1,00	—	—	—	—	—	1,73	1,82	
	1,13	—	—	—	—	—	1,73	1,82	
	1,25	—	—	—	—	—	—	1,82	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 51:

MC 0 CS 4,2xL, MC 0 CSG 4,2xL i MC 0 CSE 4,2xL

(z pierścieniem uszczelniającym z EPDM lub bez podkładki)

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	2 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,82
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,82
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,82
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,82
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,82
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 52:

MC 0 SS-3 4,2xL

(z pierścieniem uszczelniającym z EPDM lub bez podkładki)

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	2 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,86
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,86
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,86
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,86
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,86
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 53:

MC 0 SS-4 4,2xL

(z pierścieniem uszczelniającym z EPDM lub bez podkładki)

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	2 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,71
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,55	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,63	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,75	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	0,88	0,32	0,32	0,32	0,32	—	—	—	0,92
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 54:

AR3+ W CS 5,5xL, AR3+ W CSG 5,5xL i AR3+ W CSE 5,5xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	2,20	2,62	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	0,88	—	2,62	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	1,00	—	—	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	1,13	—	—	—	3,23	3,60	3,68	—	
	1,25	—	—	—	—	3,60	3,68	—	
	1,50	—	—	—	—	—	3,68	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	0,72	0,88	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	0,88	—	0,88	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	1,00	—	—	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	1,13	—	—	—	1,21	1,75	2,13	—	
	1,25	—	—	—	—	1,75	2,13	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,13	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 55:

AR3+ W CS 5,5xL, AR3+ W CSG 5,5xL i AR3+ W CSE 5,5xL
z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

$t_{N,II}$ [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	2,20	2,62	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	0,88	—	2,62	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	1,00	—	—	3,23	3,23	3,60	3,68	—	
	1,13	—	—	—	—	3,60	3,68	—	
	1,25	—	—	—	—	3,60	3,68	—	
	1,50	—	—	—	—	—	3,68	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	0,72	0,88	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	0,88	—	0,88	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	1,00	—	—	1,21	1,21	1,75	2,13	—	
	1,13	—	—	—	—	1,75	2,13	—	
	1,25	—	—	—	—	1,75	2,13	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,13	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 56:

AR3+ W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: 1050A – EN 573-3

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t, nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	1,13	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,25	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,50	—	—	—	2,19	2,19	—	—	
	1,75	—	—	—	—	2,19	—	—	
2,00	—	—	—	—	2,51	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	0,83	0,83	0,83	0,83	—	—	—	
	1,13	—	—	—	0,83	0,83	—	—	
	1,25	—	—	—	0,83	0,83	—	—	
	1,50	—	—	—	1,04	1,04	—	—	
	1,75	—	—	—	—	1,04	—	—	
2,00	—	—	—	—	1,60	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 57:

AR3+ W CSE 5,5xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: 1050A – EN 573-3

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	1,13	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,25	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,50	—	—	—	2,19	2,19	—	—	
	1,75	—	—	—	—	2,19	—	—	
	2,00	—	—	—	—	2,51	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	
	1,13	—	—	—	0,90	0,90	—	—	
	1,25	—	—	—	0,90	0,90	—	—	
	1,50	—	—	—	1,66	1,66	—	—	
	1,75	—	—	—	—	1,66	—	—	
	2,00	—	—	—	—	1,83	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 58:

AR3+ W CSE 5,5xL

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: 1050A – EN 573-3

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—	
	1,13	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,25	—	—	—	1,71	1,71	—	—	
	1,50	—	—	—	2,19	2,19	—	—	
	1,75	—	—	—	—	2,19	—	—	
	2,00	—	—	—	—	2,51	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	0,13	0,13	0,13	0,13	—	—	—	
	1,13	—	—	—	0,13	0,13	—	—	
	1,25	—	—	—	0,13	0,13	—	—	
	1,50	—	—	—	0,34	0,34	—	—	
	1,75	—	—	—	—	0,34	—	—	
	2,00	—	—	—	—	0,62	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 59:

BH W CS 4,8xL, BH W CSG 4,8xL i BH W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm ze stali węglowej powlekanej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	1,43
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,43
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	1,43
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	1,43
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	1,43
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,43
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,43
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,67
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,67
	0,63	0,55	0,55	0,71	0,71	0,71	—	—	1,67
	0,75	0,55	0,55	0,71	0,81	0,81	—	—	1,67
	0,88	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,67
	1,00	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,67
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,67
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,67

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 60:

BH W CS 4,8xL, BH W CSG 4,8xL i BH W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 lub drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno: klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	0,75
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,75
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,55	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	—	—	0,75
	0,63	1,12	1,12	1,47	1,47	1,47	—	—	0,75
	0,75	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	0,88	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,00	1,12	1,12	1,47	1,72	1,72	—	—	0,75
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,75
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,75
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,10
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	1,10
	0,63	0,55	0,55	0,71	0,71	0,71	—	—	1,10
	0,75	0,55	0,55	0,71	0,81	0,81	—	—	1,10
	0,88	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,10
	1,00	0,55	0,55	0,71	0,81	1,19	—	—	1,10
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	1,10
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	1,10

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%.

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD, wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%.

Załącznik 61:

BH W CSE 4,8xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14$ mm z aluminium

Element I: 1050A – EN 573-3

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno; klasy $\geq$ C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,62
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	0,80

Załącznik 62:

ARW 0 CS 6,4xL, ARW 0 CSG 6,4xL i ARW 0 CSE 6,4xL

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno; klasy $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	6 Nm						$l_{ef} \geq 30$ mm	$l_{ef} \geq 40$ mm	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	1,15	1,15	nośność elementu I
	0,55	—	—	—	—	—	1,15	1,15	
	0,63	—	—	—	—	—	1,52	1,52	
	0,75	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	0,88	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	0,72	0,72	nośność na przeciąganie przez element I
	0,55	—	—	—	—	—	0,72	0,72	
	0,63	—	—	—	—	—	1,05	1,05	
	0,75	—	—	—	—	—	1,15	1,15	
	0,88	—	—	—	—	—	1,16	1,16	
	1,00	—	—	—	—	—	1,32	1,32	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Załącznik 63:

ARW 0 CS 6,4xL, ARW 0 CSG 6,4xL i ARW 0 CSE 6,4xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm z aluminium

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno; klasy $\geq$ C24		
$M_{t, nom}$	6 Nm						$l_{ef} \geq 30$ mm	$l_{ef} \geq 40$ mm	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	1,15	1,15	nośność elementu I
	0,55	—	—	—	—	—	1,15	1,15	
	0,63	—	—	—	—	—	1,52	1,52	
	0,75	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	0,88	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	2,84*	3,08*	* nośność na przeciąganie przez element I ** nośność na wyrywanie wkręta z elementu II
	0,55	—	—	—	—	—	2,84*	3,08*	
	0,63	—	—	—	—	—	2,84*	3,52*	
	0,75	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	0,88	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	1,00	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	

Załącznik 64:

ARW 0 CS 6,4xL, ARW 0 CSG 6,4xL i ARW 0 CSE 6,4xL

z podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 16$ mm ze stali węglowej powlekanej lub stali nierdzewnej

Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Element II: drewno konstrukcyjne – EN 14081

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno; klasy $\geq$ C24		
$M_{t, nom}$	6 Nm						$l_{ef} \geq 30$ mm	$l_{ef} \geq 40$ mm	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	1,15	1,15	nośność elementu I
	0,55	—	—	—	—	—	1,15	1,15	
	0,63	—	—	—	—	—	1,52	1,52	
	0,75	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	0,88	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	1,74	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	2,84*	3,23*	* nośność na przeciąganie przez element I ** nośność na wyrywanie wkręta z elementu II
	0,55	—	—	—	—	—	2,84*	3,23*	
	0,63	—	—	—	—	—	2,84*	3,64*	
	0,75	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	0,88	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	1,00	—	—	—	—	—	2,84*	3,87**	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	