



# ARO W 4,8xL UFO

## WKRETY DO ŁĄCZENIA BLACH STALOWYCH

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z owalnym łbem UFO i gniazdem TORX T20 lub T25, z zamontowaną podkładką aluminiową z przymocowanym EPDM

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| ROZMIAR GNIAZDA TORX                  | T20 / T25        |
| MINIMALNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH     | 2 x 0,5 mm       |
| MAKSYMALNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH    | 2 x 1,0 mm       |
| ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)               | 2 x 1,0 mm       |
| MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA                   | TAK              |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ          | ok. 50 µm        |
| ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI | ok. 1800 obr/min |
| ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA            | ok. 3 Nm         |

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

| DOSTĘPNE<br>ROZMIARY dxL<br>[mm] | MATERIAŁ     | RODZAJ POWŁOKI<br>ANTYKOROZYJNEJ | STOSOWANE<br>PODKŁADKI |
|----------------------------------|--------------|----------------------------------|------------------------|
| 4,8x20                           | stal węglowa | *CS<br>*CSG<br>*CSE              | 14AL                   |

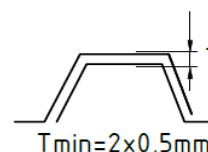
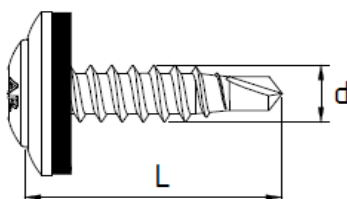
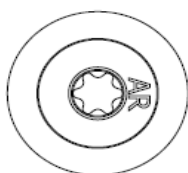
\* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

\* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert  
**(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC<sup>TM</sup> **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* AL – aluminium

\* MTmax – maksymalna grubość łączonych elementów



**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

a) z podkładką 14 AL

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |      |
|                                | 0,50                 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 |
| 0,50                           | 1,03                 | 1,03 | 1,03 | 1,03 | 1,03 |
| 0,63                           | 1,03                 | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| 0,75                           | 1,03                 | 1,27 | 1,97 | 1,97 | 1,97 |
| 0,88                           | 1,03                 | 1,27 | 1,97 | 2,14 | 2,14 |
| 1,00                           | 1,03                 | 1,27 | 1,97 | 2,14 | 2,47 |

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

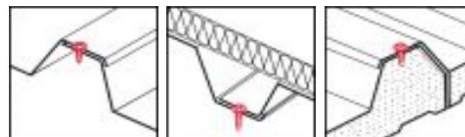
a) z podkładką 14 AL

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |      |
|                                | 0,50                 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 |
| 0,50                           | 0,62                 | 0,62 | 0,62 | 0,62 | 0,62 |
| 0,63                           | 0,62                 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 |
| 0,75                           | 0,62                 | 0,73 | 0,80 | 0,80 | 0,80 |
| 0,88                           | 0,62                 | 0,73 | 0,80 | 0,93 | 0,93 |
| 1,00                           | 0,62                 | 0,73 | 0,80 | 0,93 | 1,46 |

\* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań. Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do łączenia cienkich stalowych blach na zakład



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,  
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761  
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

**ETA-18/0789**

**ITB**  
ZAKŁADOWA  
KONTROLA  
PRODUKCJI  
ITB-0569/Z

**CE** 18