



# AR8 W 5,5xL

## WKRETY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

|  |                  |
|--|------------------|
| <b>ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO</b>            | 8 mm             |
| <b>MATERIAŁ PODŁOŻA</b>                      | stal             |
| <b>MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)</b>     | 2,0 mm           |
| <b>ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)</b>               | 8,0 mm           |
| <b>MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA</b>                   | TAK              |
| <b>GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ</b>          | ok. 50 µm        |
| <b>ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI</b> | ok. 1500 obr/min |
| <b>ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA</b>            | ok. 5 Nm         |

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

| DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm] | MTmax dla wkrętów z podkładką [mm] | MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm] | MATERIAŁ     | RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ | STOSOWANE PODKŁADKI                         |
|----------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------|-------------------------------|---|
| 5,5x24                     | 6                                  | 9                                    | stal węglowa | *CS<br>*CSG<br>*CSE           | bez podkładki,<br>14ZN, 14AL,<br>16ZN, 16AL |
| 5,5x32                     | 14                                 | 17                                   |              |                               |   |

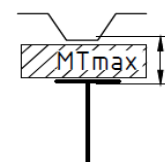
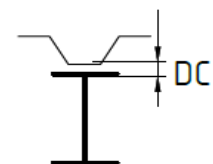
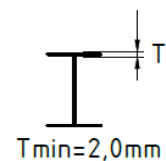
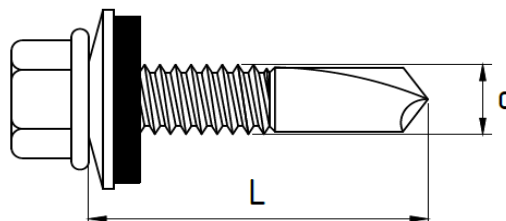
\* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

\* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert  
**(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC™ **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* ZN – stal węglowa ocynkowana \* AL – aluminium

\* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

**a) bez podkładki**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 1,27                 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| 0,63                           | 1,61                 | 1,61 | 1,61 | 1,61 |
| 0,75                           | 1,71                 | 1,71 | 1,71 | 1,71 |
| 0,88                           | 2,07                 | 2,07 | 2,07 | 2,07 |
| 1,00                           | 2,37                 | 2,37 | 2,37 | 2,37 |

**b) z podkładką 14ZN**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 1,27                 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| 0,63                           | 1,61                 | 1,61 | 1,61 | 1,61 |
| 0,75                           | 1,71                 | 1,71 | 1,71 | 1,71 |
| 0,88                           | 2,07                 | 2,07 | 2,07 | 2,07 |
| 1,00                           | 2,37                 | 2,37 | 2,37 | 2,37 |

**c) z podkładką ≥16AL**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 1,27                 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| 0,63                           | 1,61                 | 1,61 | 1,61 | 1,61 |
| 0,75                           | 1,71                 | 1,71 | 1,71 | 1,71 |
| 0,88                           | 2,07                 | 2,07 | 2,07 | 2,07 |
| 1,00                           | 2,37                 | 2,37 | 2,37 | 2,37 |

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

**a) bez podkładki**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 0,61                 | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 0,63                           | 0,89                 | 0,89 | 0,89 | 0,89 |
| 0,75                           | 0,99                 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 0,88                           | 0,99                 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| 1,00                           | 1,12                 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |

**b) z podkładką 14ZN**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 1,64                 | 2,56 | 2,56 | 2,56 |
| 0,63                           | 1,64                 | 2,87 | 3,49 | 3,49 |
| 0,75                           | 1,64                 | 2,87 | 4,02 | 4,02 |
| 0,88                           | 1,64                 | 2,87 | 4,03 | 4,03 |
| 1,00                           | 1,64                 | 2,87 | 4,58 | 4,58 |

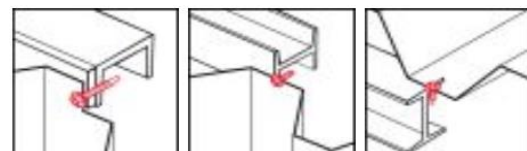
**c) z podkładką ≥16AL**

| Nośność charakterystyczna [kN] |                      |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------|------|------|------|
| Grubość mocowanej blachy [mm]  | Grubość podłoża [mm] |      |      |      |
|                                | 2,00                 | 3,00 | 5,00 | 6,00 |
| 0,50                           | 1,64                 | 2,87 | 3,08 | 3,08 |
| 0,63                           | 1,64                 | 2,87 | 3,52 | 3,52 |
| 0,75                           | 1,64                 | 2,87 | 4,06 | 4,06 |
| 0,88                           | 1,64                 | 2,87 | 4,07 | 4,07 |
| 1,00                           | 1,64                 | 2,87 | 4,63 | 4,63 |

\* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.  
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,  
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F +48 62 7372761  
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

**ETA-18/0789**



ITB-0569/Z

