



# AR3 W 4,8xL

## WKRETY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej lub ze stali nierdzewnej (wkręty bimetaliczne), z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

<b>ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO</b>	<b>8 mm</b>
<b>MATERIAŁ PODŁOŻA</b>	<b>stal</b>
<b>MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)</b>	<b>1,0 mm</b>
<b>ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)</b>	<b>3,0 mm</b>
<b>MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA</b>	<b>TAK</b>
<b>GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ</b>	<b>ok. 50 µm</b>
<b>ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI</b>	<b>ok. 1800 obr/min</b> (ok. 1300 obr/min- wkręty SS)
<b>ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA</b>	<b>ok. 3 Nm</b>

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
4,8x16	2	5	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 14ZN, 14AL
4,8x19	5	8			
4,8x22	8	11			
4,8x25	11	14			
4,8x32	18	21			
4,8x35	21	24			
4,8x45	31	34			
4,8x55	41	44			
4,8x25	11	14	stal nierdzewna (SS) (bi-metal)	-	bez podkładki, 14SS

\* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

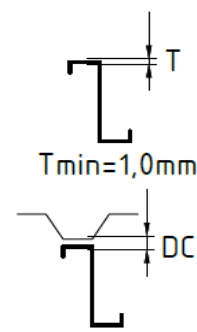
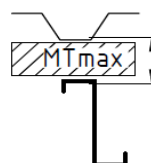
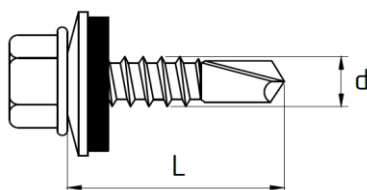
\* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert

**(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC™ **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* ZN – stal węglowa ocynkowana \* AL – aluminium \* SS – stal nierdzewna

\* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,05	1,05	1,05	1,05
0,63	1,35	1,35	1,35	1,35
0,75	2,06	2,06	2,06	2,06
0,88	2,22	2,22	2,22	2,22
1,00	2,53	2,53	2,53	2,53

**b) z podkładką ≥14ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,05	1,05	1,05	1,05
0,63	1,35	1,35	1,35	1,35
0,75	2,06	2,06	2,06	2,06
0,88	2,22	2,22	2,22	2,22
1,00	2,53	2,53	2,53	2,53

**c) wkręty SS z podkładką ≥14SS**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,05	1,05	1,05	1,05
0,63	1,34	1,34	1,34	1,34
0,75	2,04	2,04	2,04	2,04
0,88	2,20	2,20	2,20	2,20
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	0,51	0,51	0,51	0,51
0,63	0,75	0,75	0,75	0,75
0,75	0,83	0,83	0,83	0,83
0,88	0,78	0,78	0,78	0,78
1,00	0,94	0,94	0,94	0,94

**b) z podkładką ≥14ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	0,96	1,40	1,76	2,56
0,63	0,96	1,40	1,76	2,70
0,75	0,96	1,40	1,76	2,70
0,88	0,96	1,40	1,76	2,70
1,00	0,96	1,40	1,76	2,70

**c) wkręty SS z podkładką ≥14SS**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,00	1,23	1,65	2,44
0,63	1,00	1,23	1,65	2,44
0,75	1,00	1,23	1,65	2,44
0,88	1,00	1,23	1,65	2,44
1,00	1,00	1,23	1,65	2,44

\* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań. Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz łączenia blach ze sobą

Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,  
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761  
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

**ETA-18/0789**



ITB-0569/Z

