



# AR16 W 6,3xL

## WKRETY DO MOCOWANIA BLACH STALOWYCH

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką stalową lub aluminiową z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MATERIAŁ PODŁOŻA	stal
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA (T min)	5,0 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	16,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1300 obr/min
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 6 Nm

### ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MTmax dla wkrętów z podkładką [mm]	MTmax dla wkrętów bez podkładki [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
6,3x40	13	16	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 16ZN, 16AL

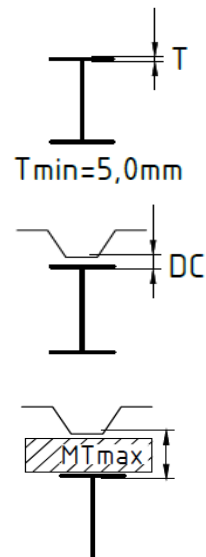
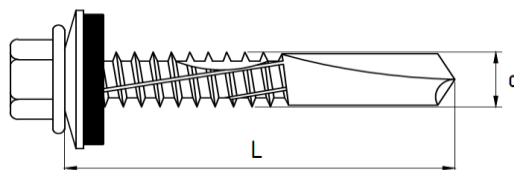
\* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

\* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert  
**(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC<sup>TM</sup> **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

\* ZN – stal węglowa ocynkowana \* AL – aluminium

\* MTmax – maksymalna grubość mocowanych elementów wraz z grubością podłoża



**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	1,39	1,39	1,39	1,39
0,63	1,50	1,50	1,50	1,50
0,75	2,07	2,07	2,07	2,07
0,88	2,45	2,45	2,45	2,45
1,00	2,94	2,94	2,94	2,94

**b) z podkładką ≥16ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	1,39	1,39	1,39	1,39
0,63	1,50	1,50	1,50	1,50
0,75	2,07	2,07	2,07	2,07
0,88	2,45	2,45	2,45	2,45
1,00	2,94	2,94	2,94	2,94

**c) z podkładką ≥16AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	1,39	1,39	1,39	1,39
0,63	1,50	1,50	1,50	1,50
0,75	2,07	2,07	2,07	2,07
0,88	2,45	2,45	2,45	2,45
1,00	2,94	2,94	2,94	2,94

**WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE \***

**a) bez podkładki**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	0,72	0,72	0,72	0,72
0,63	1,05	1,05	1,05	1,05
0,75	1,15	1,15	1,15	1,15
0,88	1,16	1,16	1,16	1,16
1,00	1,32	1,32	1,32	1,32

**b) z podkładką ≥16ZN**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	3,23	3,23	3,23	3,23
0,63	3,64	3,64	3,64	3,64
0,75	4,12	4,70	4,70	4,70
0,88	4,12	5,35	5,35	5,35
1,00	4,12	6,18	6,18	6,18

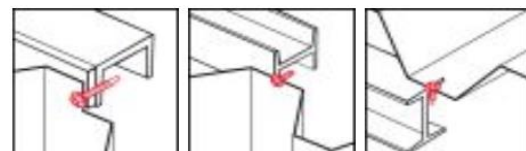
**c) z podkładką ≥16AL**

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	5,00	8,00	10,00	14,00
0,50	3,08	3,08	3,08	3,08
0,63	3,52	3,52	3,52	3,52
0,75	4,06	4,06	4,06	4,06
0,88	4,07	4,07	4,07	4,07
1,00	4,12	4,63	4,63	4,63

\* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań. Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

**PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA**

Wkręty przeznaczone do mocowania blach stalowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o bardzo dużej grubości lub twardości



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,  
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761  
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

**ETA-18/0789**



ITB-0569/Z

