



ARO W 4,8xL

WKRETY DO ŁĄCZENIA BLACH STALOWYCH

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty wierzące samogwintujące, wykonane z utwardzonej stali węglowej, z łbem sześciokątnym oraz z zamontowaną podkładką ze stali węglowej, stali nierdzewnej lub aluminium, z przymocowanym EPDM (lub bez podkładki)

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH	2 x 0,5 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH	2 x 1,0 mm
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	2 x 1,0 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	ok. 1800 obr/min
ZALECANY MOMENT DOKRĘCANIA	ok. 3 Nm

ROZMIARY WKRĘTÓW I INNE DANE UŻYTKOWE

DOSTĘPNE ROZMIARY dxL [mm]	MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ	STOSOWANE PODKŁADKI
4,8x20	stal węglowa	*CS *CSG *CSE	bez podkładki, 14ZN, 14AL,

* CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości minimum 12 µm (opcjonalnie 24 µm)

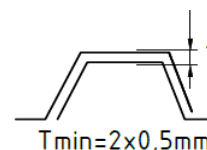
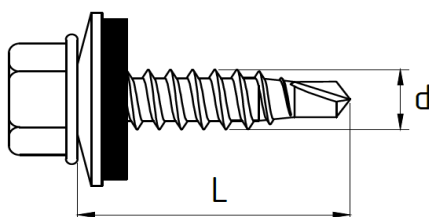
* CSG – stal węglowa pokryta powłoką ceramiczną z podkładową warstwą cynku Eco-GrePert

(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)

* CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC™ **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

* ZN – stal węglowa ocynkowana * AL – aluminium * SS – stal nierdzewna

* MTmax – maksymalna grubość łączonych elementów



WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA ŚCINANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	0,50	0,63	0,75	1,00
0,50	1,03	1,03	1,03	1,03
0,63	1,03	1,27	1,27	1,27
0,75	1,03	1,27	1,97	1,97
1,00	1,03	1,27	1,97	2,47

b) z podkładką 14 ZN/AL.

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	0,50	0,63	0,75	1,00
0,50	1,03	1,03	1,03	1,03
0,63	1,03	1,27	1,27	1,27
0,75	1,03	1,27	1,97	1,97
1,00	1,03	1,27	1,97	2,47

WYBRANE NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NA WYRYWANIE *

a) bez podkładki

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	0,50	0,63	0,75	1,00
0,50	0,51	0,51	0,51	0,51
0,63	0,51	0,73	0,73	0,73
0,75	0,51	0,73	0,80	0,80
1,00	0,51	0,73	0,80	0,94

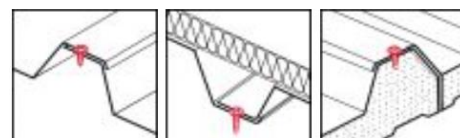
b) z podkładką 14 ZN/AL.

Nośność charakterystyczna [kN]				
Grubość mocowanej blachy [mm]	Grubość podłoża [mm]			
	0,50	0,63	0,75	1,00
0,50	0,62	0,62	0,62	0,62
0,63	0,62	0,73	0,73	0,73
0,75	0,62	0,73	0,80	0,80
1,00	0,62	0,73	0,80	1,46

* Niniejsza karta produktowa przedstawia przykładowe nośności zamocowań.
Pełne informacje na temat nośności dla opisywanych wkrętów znajdują się w Europejskiej Ocenie Technicznej **ETA-18/0789**.

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do łączenia cienkich stalowych blach na zakład



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

Info-GLOBAL Sp.j., 63-400 Ostrów Wielkopolski,
ul. Długa 67 T +48 62 7372760 - F + 48 62 7372761
biuro@info-global.pl – <http://www.info-global.pl>

ETA[®]
ETA-18/0789

ITB
ZAKŁADOWA
KONTROLA
PRODUKCJI
ITB-0569/Z

CE₁₈